

■ APPARECCHIATURE PER LA RADIOLOGIA

La qualità italiana conquista il mondo grazie alle soluzioni firmate da GMM

IL PRESIDENTE: "A FARE LA DIFFERENZA ANCHE LE ACQUISIZIONI, CHE CI PERMETTONO DI ESSERE ANCORA PIÙ COMPETITIVI"

Avere uno sguardo internazionale e saper guardare oltre i confini italiani, tenere alta la bandiera della qualità, poter garantire un'assistenza di altissimo livello e continuare a investire in Ricerca e Sviluppo. Non ha dubbi Massimo Sordi, presidente di GMM (General Medical Merate S.p.A.): sono questi i punti di forza dell'azienda di Seriate, nel Bergamasco, che ha saputo ritagliarsi un ruolo di leader nella produzione di tavoli telecomandati per radiografia e fluoroscopia e che da tempo è un punto di riferimento a livello globale per lo sviluppo e la produzione di apparecchiature per la radiologia convenzionale e digitale. I risultati? Di assoluta eccellenza. L'azienda vanta infatti una capillare rete di distributori costituita da personale commerciale e tecnico altamente qualificato ed è presente sui principali mercati mondiali con l'80% del fatturato sul mercato estero.

I numeri, meglio di mille parole, aiutano a tracciare una fotografia più precisa della grande capacità dell'azienda di muoversi con successo in un settore ad alto valore aggiunto: il fatturato consolidato del 2016 si è assestato a quota 62.223.000 di euro e quello atteso per il 2017 è stimato in 82 milioni. Importante sottolineare come la crescita riguardi anche il personale: il numero dipendenti è infatti lievi-

tato dalle 232 persone del 2016 alle 306 di quest'anno.

INVESTIMENTI COSTANTI

"Certo, anche noi abbiamo dovuto far fronte a periodi di alti e bassi - racconta il presidente Sordi -, ma aver puntato sull'internazionalizzazione, sulla qualità, mantenendo costanti gli investimenti in innovazione e conservando un rapporto diretto con i nostri clienti - il top management, non a caso, è spesso in

**Il valore aggiunto
fondamentale
anche lo sguardo
internazionale e
un'assistenza al top**

giro per il mondo a incontrare i nostri partner, perché pensiamo che la credibilità si costruisca anche trovandosi faccia a faccia con i propri clienti - alla fine ha ripagato. Naturalmente, i buoni risultati fatti registrare negli ultimi anni si devono anche a un profondo processo di rinnovamento: prima di tutto attraverso un ricambio generazionale, che ha portato giovani e forze nuove in azienda. Da questo punto di vista possiamo dirci davvero all'avanguardia, poiché possiamo contare su numerosi tecnici delle nuove generazioni che consentono all'azienda di com-



Ai vertici il presidente di GMM, Massimo Sordi

**82
mln**

Il fatturato consolidato atteso per il 2017 è stimato in 82 milioni di euro

piere numerosi passi avanti per quel che riguarda la capacità di continuare a essere innovativi e al passo con le richieste di un mercato sempre più esigente. E quanto GMM sia un'azienda giovane lo rivela, poi, un dato: negli ultimi sette anni abbiamo infatti abbassato di dieci anni l'età media dei nostri dipendenti, che ora si aggira attorno ai 41 anni". Sordi, però, sottolinea anche un altro snodo importante per l'azienda che presiede: "A partire dal 2008 abbiamo attivato un piano di crescita attraverso una serie di acquisizioni che ci han-

no permesso di rilevare imprese che potevano contare su buoni prodotti ma che, da sole, non sarebbero state capaci di fare quel salto necessario a essere competitive sul mercato globale. Prenderle sotto la nostra ala lo ha invece reso possibile e ha permesso a noi di raggiungere importanti risultati: basti pensare che siamo arrivati a toccare quasi 100 milioni di euro di fatturato dai 25 di una decina di anni fa, il tutto creando o salvando posti di lavoro". Volendo tracciare alcune delle tappe più importanti della crescita di



306

Complessivamente, i dipendenti che lavorano per GMM sono 306, in netta crescita rispetto ai 232 dello scorso anno



2017

L'ultima acquisizione in Italia risale a quest'anno: la IMS Giotto S.p.A., specializzata nella produzione di mammografi, è entrata a far parte del Gruppo GMM

GMM si può citare il 2008, quando l'azienda acquisisce M.T. Medical Technology S.r.l. di Biassono, produttrice in OEM di apparecchiature radiografiche, e la IMD China Co. Ltd., azienda cinese produttrice di componenti e generatori RX.

Quindi, l'anno successivo, viene rilevata la Mecall di Lissone, produttrice di innovativi sistemi per la radiologia digitale, e quest'anno la società bolognese IMS Giotto S.p.A., specializzata nella realizzazione di mammografi tecnologicamente all'avanguardia, e il 100% della società PRIMAX France. Da non dimenticare, inoltre, che nel 2016 si è costituito il brand Merate Power per lo sviluppo di componenti RX in sinergia con altre aziende del Gruppo GMM.

SI GUARDA AL FUTURO

"I progetti per il prossimo futuro? Per prima cosa continuare sulla strada che abbiamo intrapreso - aggiunge Sordi -. All'atto pratico, questo significa che abbiamo precisi piani di investimento che prevedono ulteriori acquisizioni, in Italia - dove spesso ci si trova di fronte a realtà di vera eccellenza, che faticano però a sopravvivere -, ma anche all'estero. Siamo poi attenti a nuove forme di finanziamento, così come vogliamo spingere ancora di più sulla tecnologia: siamo nati con l'ambizione di essere i primi al mondo per qualità e non possiamo quindi rinunciare a questo importante aspetto. Ecco perché, in un settore in cui ci interfacciamo ogni giorno con le proposte più avanzate del comparto, continueremo a investire in maniera decisa in Ricerca e Sviluppo. Già ora gli investimenti superano i 5 milioni di euro, pari a più del 7% del fatturato, per programmi e progetti che ci consentano di continuare ad essere leader" conclude Sordi.

■ I PRODOTTI | L'azienda di Seriate garantisce la progettazione e lo sviluppo di macchinari insuperabili per prestazioni e tecnologia

Apparecchiature, parola d'ordine: innovazione

LE SOLUZIONI SONO SEMPRE ALL'AVANGUARDIA E GARANTISCONO LA PERFETTA ARMONIZZAZIONE DELLE ESIGENZE DI OPERATORI E PAZIENTI

Offrire apparecchiature tecnologicamente all'avanguardia per tutti i campi di applicazione radiologica, dai sistemi per radiografia analogica e digitale a quelli telecomandati per radiografia e fluoroscopia con detettore digitale di ultimissima generazione, passando per le unità radiografiche mobili da corsia e sala operatoria arrivando ai mammografi. È questo l'obiettivo di GMM, che garantisce sempre la progettazione e lo sviluppo di prodotti concepiti per armonizzare alla perfezione le esigenze degli operatori con la sicurezza per il paziente, dando vita a sistemi innovativi che vantano brevetti in Europa e negli Stati Uniti.

RUOLO DI LEADER

La qualità sta alla base non solo dell'intera politica aziendale, ma anche della proposta di vera eccellenza che viene garantita anche dagli alti standard raggiunti dai due stabilimenti di GMM sul suolo nazionale, quello bergamasco di Seriate (oggi raddoppiato nella sua potenzialità: 30.000 mq di superficie libera sulla quale si trovano edifici per 20.000 mq) e quello situato a Cassano delle Murge (Bari), in grado di assicurare efficienza, flessibi-

lità ed alti volumi produttivi nel pieno rispetto delle normative internazionali in materia di ambiente ed ecologia. E tutto questo balza ancora di più all'occhio se si prendono in considerazione i prodotti che hanno permesso all'azienda di ritagliarsi un ruolo di leader a livello internazionale. Qualche esempio? Calypso è il sistema radiologico DR multifunzionale che ha il suo punto di forza nell'essere un tavolo d'esame flottante nelle quattro direzioni e regolabile in altezza. In questo modo si garantisce la massima rapidità e facilità di posizionamento del paziente, con conseguente ottimizzazione del flusso operativo e notevole aumento della redditività in tutte le applicazioni della radiologia digitale diretta.

Grazie alla sua tecnologia all'avanguardia, invece, Calypso F si pone come una soluzione innovativa nella radiografia digitale diretta, permettendo risultati di

Standard elevati
Si tratta di proposte innovative che vantano brevetti in Europa e negli Usa



Sistemi di altissimo livello. Tante soluzioni per i diversi campi di applicazione radiologica

elevato contenuto diagnostico in traumatologia, pronto soccorso, esami specialistici e di routine. Disponibile in varie configurazioni con diversi modelli di generatore e di detettore, risulta quindi un sistema in grado di soddisfare le reali esigenze degli operatori. Il sistema Kalos unisce in un unico sistema l'innovazione di un prodotto completamente italiano con il design ricercato, l'affidabilità e la semplicità. Per questo si pone come una soluzione unica nel suo genere e ideale per esami in ortostatismo, con barella e a contatto, con stitching verticale e orizzontale e arti inferio-

ri sotto carico, il tutto garantendo un'eccezionale qualità di immagine.

DIAGNOSTICA FACILITATA

E ancora: il sistema telecomandato multifunzionale R/F con detettore digitale Opera Swing è una soluzione "tutto in uno", progettata per il perfetto abbinamento con detettori digitali di ultimissima generazione. Grazie all'avanzata tecnologia digitale e all'innovativo design, Opera Swing assicura esami di elevato contenuto diagnostico in ogni applicazione, dalla gastroenterologia all'apparato muscolo-

schelettrico, passando per le applicazioni al Pronto soccorso e in traumatologia. Inoltre, trova adeguata applicazione nelle procedure pediatriche grazie alla minima dose erogata e alla possibilità di ridurre ulteriormente i livelli operando, senza griglia, a diretto contatto con il detettore. Infine, Opera T90 Sharp è l'innovativo tavolo telecomandato R/F specificamente studiato per l'abbinamento con detettori digitali di ultima generazione, che garantisce massima flessibilità applicativa, efficienza operativa ed eccellente qualità di immagine in radiografia e fluoroscopia.

LA STORIA

Specializzata nel comparto dagli anni '50

1952

GMM è stata fondata nel 1952 con la denominazione di M.E.R.A.T.E. S.r.l. L'attuale denominazione risale al 1971

La fondazione di GMM risale al 1952 quando a Bergamo viene fondata la M.E.R.A.T.E. S.r.l. (acronimo di "Materiale Elettrico Radio Apparecchi per Terapie Elettriche"); si tratta, in origine, di un'azienda artigiana che opera nel settore della manutenzione e della riparazione di apparecchiature elettriche e radioelettriche. Nel 1958 l'azienda si trasferisce a Seriate e cambia la ragione sociale in "Elettromedicali Merate S.r.l.", puntando l'attenzione proprio sulla produzione di apparecchiature elettromedicali. Nel 1968 la gamma di prodotti è già ampia e va dalle unità radiografiche mobili a batteria ai tavoli orizzontali planigrafici. Nel 1971 si arriva all'attuale denominazione e viene aperto lo stabilimento produttivo a Cassano delle Murge (Bari); nel 1975 viene prodotto il primo tavolo telecomandato per radiografia e fluoroscopia destinato a diventare il prodotto principale della gamma GMM. Al 1987 risale l'acquisizione di GMM da parte dell'imprenditore milanese Massimo Sordi, tuttora presidente, che inizia il percorso di crescita tuttora in atto.